


1. Haltedichtung (Pos. 18) einbauen
1. install small seal (Pos. 18) at the side of the flange
2. Glasplatte (Pos.2) auf Kragenflansch (Pos.3) legen  
(mit Dichtung (Pos.5))
2. Place the glass pane (Pos.2) onto the lower flange(Pos.3)  
(with seal (Pos.5) under the Glas pane)
3. Deckelflansch (Pos.1) mit Haltedichtung(Pos.18) auf das Glas legen
3. Put Cover-flange (Pos.1) with little seal (Pos.18) onto the glass pane.
4. Klappschrauben schliessen
4. Close handles
5. Langsam die Schrauben über kreuz anziehen und somit den Deckelflansch auf das Glas aufpressen.
5. Slowly turn the handles over cross and press the flange onto the glass pane.
6. Wenn die Glasplatte dich Haltedichtung überschritten hat, überschüssigen Dichtungsmaterial abschneiden.
6. When the glass pane has come over the first seal, cut away the surplus of the small seal.
7. Glasplatte komplett einpressen durch schliessen der Schrauben
7. Press glass pane completely in while closing the screws.

 <b>EDLSTAHL-TECHNIK GMBH</b> Verschlüssen / Zubehör aus Edelstahl für den Bereich: und / oder www.zimmerlin.de		Frohmalerstraße 19 79269 Brötzingen Tel: 0049-07653/6088-0 Fax: 0049-07653/6088-88 info@zimmerlin.de	
		Name: Schäfer Datum: 04.08.2004 Bearb.: Gepr.	
Norm: Das Unternehmen ist keine zuständige Stelle der Europäischen Union für die Zertifizierung von Druckbehältern. Diese Druckbehälter sind nicht für den Einsatz in der Druckbehälterverordnung vorgesehen. The copyright of these drawings and of all contained material is reserved by Zimmerlin. All rights reserved.		Allgemeine Toleranzen: DIN ISO 2768 c Werkstoff (Mediumbeinhalt): 1.4571 Maßstab: 1:3 zul. Betriebs-Ü-Druck: +10/-1 bar zul. Betriebs-Temp.: 280°C	
Zust. Änderungen:		Datum:	
Name:		Unterschrift:	
Datum:		Druckglasdeckel NW200 222 010	